ثالثًا:عمليات المعالجه والتنقيه:مهم تعتبر المركبات الكبربتيه والنتروجبنيه والاوكسجينيه شوائب في النفط الخام قد تبلغ نسبتها 1-4% لذا يجب معالجة الخام للتخلص من هذه الشوائب ويتم ذلك بعمليات المعالجه والتتقيه حيث تبذل معامل تكرير النفط الخام جهودا كبيره لتتقية منتوجاتها من الشوائب قبل تسويقها وذلك للتغلب على مشكلات تاكل الاجهزه وتلوث الهواء ومن هذه العمليات: 1. ازالة غاز كبريتيد الهيدروجين مهم: وهو غاز غير مرغوب فيه بسبب رائحته الكريهه وسهولة تحوله الى الكبريت مما يسبب تاكلا في الالات والمعدات <mark>سؤال</mark> تعليل ؟ ج/ باللون الازرق وهناك طريقتان لازالة هذا الغاز وحسب نسبته:مهم أ.عندما تكون النسبه ضئيله يستخدم محلول الصودا كاويه $2NaOH + H_2S Na_2S + 2H_2O$ ب.اما اذا كانت النسبه عاليه فيستخدم سائل مناسب لامتصاص غاز H₂S ويستخدم السائل مره اخرى بعد التخلص من الغاز وهناك طريقتان تقليديتان مهم: 1. طريقة (شل فوسفات) حيث يستخدم فوسفات ثلاثي البوتاسيوم حيث يتم الحصول على فوسفات ثنائي البوتاسيوم الحامضيه ومركبات البوتاسيوم

K₂HPO₄+KHS → K₂HPO₄+KHS
2. اما الطريقه الثانيه فيستخدم فيها المينات عضويه مثل الايثانول امين اوثنائي الثانول امين

 $\begin{array}{ccc}
\mathbf{NH_2 CH_2 CH_2 OH} + \mathbf{H_2S} & \longrightarrow & \mathbf{HOCH_2 CH_2 NH_3} \mathbf{SH} \\
\mathbf{NH(CH_2 CH_2 OH)_2} + \mathbf{H_2S} & \longrightarrow & (\mathbf{CH_2 CH_2 OH)_2 NH_2}\mathbf{HS}
\end{array}$

2. ازالة مركبات المركبتان : تعتبر المركبتان من المركبات الغير مرغوب فيها بسبب رائحتها الكريهه لذلك يجب التخلص منها حيث تجري عمليات تتقيه للنفط الخام من هذه المركبات بتحويلها الى مركبات اقل ضررا او مقبوله ويمكن التخلص منها بالمعالجه بواسطة محلول الصودا الكاويه حيث تكون مركبات مذابه في الصودا كاويه مهم مع المعادلة

 $RSH + NaOH \longrightarrow RSNa + H_2O$

TO RED ROUND ROUND

3. التنقيه بالهيدروجين مهم جدا: تعتبر هذه الطريقه من الطرق المهمه تجاريا وتستخدم على نطاق واسع لكونها عمليه متعددة الوظائف حيث تزال المواد الكبريتيه المسببه للتاكل بتحويلها الى H2S بالاضافه الى ذلك فان هذه الطريقه تعنبر من الطرق المهمه لازاله المركبات الكبريتيه والنتروجينيه والاوكسجينيه كما يتم بواسطتها تشبع الاوليفينات بتحويلها الى مركبات ثابته وتسمى في كثير من الاحيان بعملية الهدرجة في تتقية الهدرجة في تتقية المدرجة عملية الهدرجة في تتقية النفط الخام؟ ج/ذكر من الم.ه. ادناه مع الشرح اعلاه بما يخص السؤال.

أ.الهدرجه مع ازالة الكبريت: المعادلات جميعا مهمة

$$\frac{RSH}{R_2S} + H_2 \longrightarrow RH + H_2S$$

$$\frac{R_2S}{R_2S} + 2H_2 \longrightarrow 2RH + H_2S$$

1.هدرجة المركبتان

2.هدرجة <mark>الكبريتيد</mark>

ب.الهدرجـــه مـــع ازالـــة

النتر وجين: المعادلات مهمة

1. هدرجة البايرول

2.هدرجة البيريدين

ج- الهدرجة مع إزالة الاوكسجين

المعادلات مهمة

1 . هدرجة الفينول

2. هدرجة البيروكسيدات

 $C_6H_3OOH + 3H_2 \longrightarrow C_6H_{14} + 2H_2O$

د- <u>الهدرجة مع إزالة الهالوجين المعادلات مهمة</u>

هدرجة الكلوريد

 $RCl + H_2 \longrightarrow RH + HCl$

ه تشبع الاوليفينات

$$C_5H_{10} + H_2 \longrightarrow C_5H_{12}$$
 بنتین

بعض المشتقات النفطية <mark>حفظ</mark>

1. <u>الغاز السائل</u>: هو خليط من غازي البروبان والبيوتان اللذان يمكن تحويلهما إلى سائل باستخدام الضغط والغاز الطبيعي هو المصدر الرئيسي لهما .

ويستخدم هذا الغاز كمصدر للطاقة في المنازل وتسمى عادة $\{lungle H_2\}$ كما يعتبران مواد وسطية لكثير من الصناعات ويجب إزالة غاز H_2 منها بسبب تأثيره التآكلي غلى الآلات والمعدات واحتراقه ينتج غاز ثاني اوكسيد الكبريت ويتم الحصول على غازي الميثان والايثان من اجهزة التقطير فهي غازات غير قابلة للتكثيف تحت الضغط الجوي وتستعمل في صناعة الاسمدة.

- 2. الكازولين (البنزين): هو المزيج البترولي الذي يصل مدى غليانه إلى 150م وهو خليط من الهيدروكاربونات من C₁ إلى C₁₂ والكازولين غني بالبارافينات المتفرعة والمستقيمة السلسلة وكذلك النفتينات وحيدة الحلقة والتي قد تحتوي على سلاسل جانبية صغيرة بالاضافة إلى المركبات الاروماتية مثل البنزين والتولوين والزايلين وبعض المركبات الكبريتية ونظرا لكثرة الايزومرات فمن الصعب جدا فصل أي مركب منفرد من الكازولين .
- 3. الكيروسين : ويعتبر وقودا منزليا للطبخ والتدفئة والاضاءة وهو مكون اساسيا لوقود المحركات النفاثة ويصل مدى غليانه من 150 250 م ويحتوي على البارفينات من C₁₂ إلى C₁₆ وكذلك النفثينات ثنائية الحلقة ولا يحتوي على مركبات اروماتية أو مركبات غير مشبعة والمركبات الكبريتية .
- 4. وقود الغاز (زيت الغاز Gas Oil): ويسمى أيضا السولار وهو مزيج المشتقات البترولية ذات مدى غليان بين 250 350 م ويحتوي على هيدروكاربونات مشبعة مستقيمة السلسلة وعدد ذرات كاربون تتراوح بين C₁₇

إلى C_{20} ونفثينات ثنائية الحلقة كما يحتوي على مركبات كبريتية ومركبات نتروجينية قاعدية وغير قاعدية ويضاف له مواد لتحسين العدد السيتاني له مثل نترات الاميل .

5. زيوت التزييت Lubricating Oil : مزيج المشتقات البترولية بمدى غليان يتراوح 350 – 500 مْ ويمكن تقسيمها إلى زيوت خفيفة (350 – 450 مْ) وزيوت خفيفة (450 – 450مْ) وهذه وزيوت متوسطة (400 – 450مْ) وزيوت ثقيلة (450 – 500مُ) وهذه المشتقات تحتوي على خليط من الزيوت والشموع والاسفلت وتختلف نسب هذه المركبات في زيوت التزييت حسب نوع الخام .

((الفصل الثالث))

أهم الصناعات البتروكيمياوية

تهدف عمليات التكسير في الصناعات النفطية إلى زيادة نسبة المشتقات الخفيفة على حساب المشتقات الاخرى لتكوين مزيج من المشتقات السائلة المتدرجة في وزنها الجزيئي ودرجات الغليان . أما في مجال الصناعات البتروكيمياوية فالهدف هو الحصول على مركبات كيمياوية محددة نقية بدرجة عالية لجعلها صالحة للاستعمال كمواد أولية لصناعات كيمياوية مهمة . ويعتبر الاثيلين و البروبيلين والبيوتينات على انواعها والاستيلين من هذه المواد والتي تعتبر مواد أولية مهمة في تصنيع وإنتاج الكثير من المواد المفيدة في مختلف المجالات .

أولا: الأثيلين عاز عديم اللون قابل للاشتعال في الظروف القياسية من ضغط ودرجة حرارة ويعد من اهم النواتج الاولية لعمليات التكسير والذي يستخدم في العديد من الصناعات الكيمياوية المهمة حيث يستعمل في صناعة وكسيد الاثيلين واثيل البنزين وكلوريد الاثيل وثنائي كلوريد الاثيل والكحول الاثيلي والبولي اثيلين. ويمكن الحصول عليه صناعيا من احدى الطرق الآتية:

1. التكسير الحراري للايثان مهم مع المعادلات : تستخدم هذه الطريقة في البلدان التي يتوفر فيها الغاز الطبيعي وتتم عن طريق امرار الايثان مع بخار الماء في انابيب تصل درجة حرارتها إلى (830م) ولفترة زمنية قصيرة جدا حيث تتكون الجذور الحرة بفعل الحرارة العالية تتشطر الآصرة بين ذرتي الكربون للايثان ويتكون جذر المثيل الحر الذي يهاجم جزيئة الايثان لتحويلها إلى جذر الاثيل الحر الذي قد يفقد ذرة هيدروجين لتكوين الاثيلين وجذر هيدروجين حر فيهاجم هذا الجذر الاثيل الحر مكونا الاثيلين والهيدروجين وكما موضح في المعادلة الآتية :

```
CH_{3} - CH_{3}
CH_{1} - CH_{2} - CH_{3}
CH_{2} + H:CH_{2} - CH_{3}
CH_{3} + H:CH_{2} - CH_{3}
CH_{2} = CH_{2} + H:
CH_{2} - CH_{3} + H:CH_{2} - CH_{3}
CH_{2} - CH_{3} + H:
```

2. التكسير الحراري للنفتا : النفتا هو جزئ متطاير من البترول يغلي في مدى درجة غليان الكازولين وهي على نوعين خفيفة (150 – 120 مْ) والثقيلة لغاية 200 مْ وتستخدم هذه الطريقة في البلدان التي لا يتوفر فيها الغاز الطبيعي وتجري عن طريق امرار بخار الماء والنفتا داخل انابيب مسخنة إلى درجة حرارة تصل إلى 750 – 830 مْ ونتيجة الحرارة العالية تتكون الجذور الحرة وكما موضح في المعادلات ادناه ليكون الناتج النهائي هو الاثيلين.

```
CH_3 (CH_2)_8 CH_3 \longrightarrow CH_2 CH_2 CH_3 + CH_2 CH_2 CH_2 CH_2 CH_2 CH_3
CH_2 CH_2 CH_2 CH_2 \longrightarrow CH_2 = CH_2 + CH_2 CH_2 CH_3
CH_2 CH_2 : CH_2 CH_3 \longrightarrow CH_2 = CH_2 + CH_2 CH_3
CH_2 CH_3 \longrightarrow CH_2 = CH_2 + CH_2 CH_3
CH_2 CH_3 \longrightarrow CH_2 = CH_2 + CH_2 CH_3
CH_2 CH_3 + CH_2 CH_2 CH_3
```